

REESA SILIKONHARZ-ALUMINIUMFARBE

6 Y 055

Werkstoff

REESA Silikonharz-Aluminiumfarbe 6Y055 ist ein hochhitzebeständiger, aluminiumfarbiger Korrosionsschutz-Deckanstrich auf Silikonharzbasis für Innen- und Außenbereiche. Das Material zeichnet sich durch ungewöhnlich rasche, physikalische Trocknung an der Luft aus. Die Schutzwirkung setzt sofort nach der Lufttrocknung ein. Beschichtete Objekte können ohne Zwischenbrennen montiert u./o. transportiert werden. Die Oberfläche der Beschichtung ist bereits in diesem Zustand eingeschränkt belastbar.

Anwendung

REESA Silikonharz-Aluminiumfarbe 6Y055 wird auf dauertemperaturbelasteten Stahlobjekten eingesetzt, die bis zu max. + 500°C erhitzt werden. Das Material kann, je nach Anforderung, sowohl im Ein- oder Mehrschichtverfahren als auch auf geeigneten Grundierungen eingesetzt werden. Typische Objekte sind z.B. Lampen, Strahler, Apparate- oder Maschinenteile, Rohre, Abgasanlagen u.ä.

Untergrundprüfung

Siehe EN ISO 12944 – 4, Abs. 4 – 5

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Rost, Staub, Öl, Walzhautreste, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen sind restlos zu entfernen. Siehe EN ISO 12944 – 4.

SUDING & SOEKEN – SYSTEMVORSCHLAG

Grundbeschichtung	<u>Stahl, gestrahlt</u>	REESA 1K-Ethyl-Zinkstaubgrundierung	3 Y 020
	oder	REESA Silikonharz-Aluminiumfarbe	6 Y 055
	<u>Stahl, gereinigt</u> (manuell vorbehandelt)	REESA Silikonharz-Aluminiumfarbe	6 Y 055
Zwischenbeschichtung	<u>falls erforderlich</u>	REESA Silikonharz-Aluminiumfarbe	6 Y 055
Deckbeschichtung		REESA Silikonharz-Aluminiumfarbe	6 Y 055

Anmerkung: Die Ausführungen in diesem technischen Merkblatt basieren auf praktischen Erfahrungen. Sie entbinden nicht davon, genannte Werkstoffe selbstverantwortlich auf Eignung zu prüfen. Bei Fragen hinsichtlich der Verarbeitungsvorschläge bitte Fachberatung unserer anwendungstechnischen Abteilung anfordern. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsverfahren kann aus den Angaben dieses technischen Merkblattes eine Rechtsverbindlichkeit nicht übernommen werden. Mit Erscheinen einer, durch technischen Fortschritt bedingten, Neuauflage verliert die vorliegende Ausgabe ihre Gültigkeit.

Ausgabe-Datum: April 10

SUDING & SOEKEN

GmbH & Co. KG · Lack- und Farbenfabrik · Funkschneise 8 · D-28309 Bremen-Hemelingen
Telefon (04 21) 41002-0 · Telefax (04 21) 45 13 75 · E-Mail: info@reesa.de · Internet: <http://www.reesa.de>

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich:	Hochhitzebeständiger Deckanstrich (innen und außen)	
Werkstofftyp:	Silikonharz / Aluminium / Eisenglimmer (lösemittelhaltig)	
Qualitätsreihe:	6 Y 055	
Glanzgrad:	Matt, metallisch	
Abtönen:	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.	
Temperaturverarbeitungs-grenze:	Min. + 8°C - max. + 25°C (Untergrund, Luft, Material)	
Verarbeitung:	Spritzen (Airless, Druckluft) / manuell (rollen u. streichen). Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien beachten!	
Lieferviskosität:	DIN 4 mm 80 Sekunden (bei 20°C)	
Spritzviskosität:	DIN 4 mm 60 Sek. (Airless) / DIN 4 mm 25 Sek. (Druckluft)	
Spritzdüse:	0,33 - 0,38 mm (Airless) / 1,2 - 1,5 mm (Druckluft)	
Spritzdruck:	160 - 180 bar (Airless) / 3 - 4,5 bar (Druckluft)	
Verdünnung:	REESA Spezial-Verdünnung	8 V 019
Zugabemenge:	Ca. 3 % (Airless) / ca. 10 % (Druckluft) ggf. bedarfsabhängig	
Verbrauch / qm:	(theoretisch) 100 ml (praktisch) verlustabhängig	
Trockenschichtdicke:	40 µm (Nassfilm 100 µm)	
Trockenzeit: (bei +20°C u. 65% r.L.)	Staubtrocken	ca. 35 Min.
	Klebfrei	ca. 3,5 Std.
	Überarbeitbar	ca. 8 Std.
	Durchhärtung nach Einbrennen 250°C	45 Min.
VOC-Wert:	ca. 460 g/l	(farbtonabhängig)
Volumenfestkörper:	ca. 40 % Vol. Teile / L	(farbtonabhängig)
Gewichtsfestkörper:	ca. 62 % Gew. Teile / kg	(farbtonabhängig)
Dichte:	ca. 1,3 kg / L	(farbtonabhängig)
Reinigung:	REESA Spezial-Verdünnung	8 V 019
Lagerung:	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei.	
Lagerzeit:	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde.	
Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt nach EU-Richtlinien.	